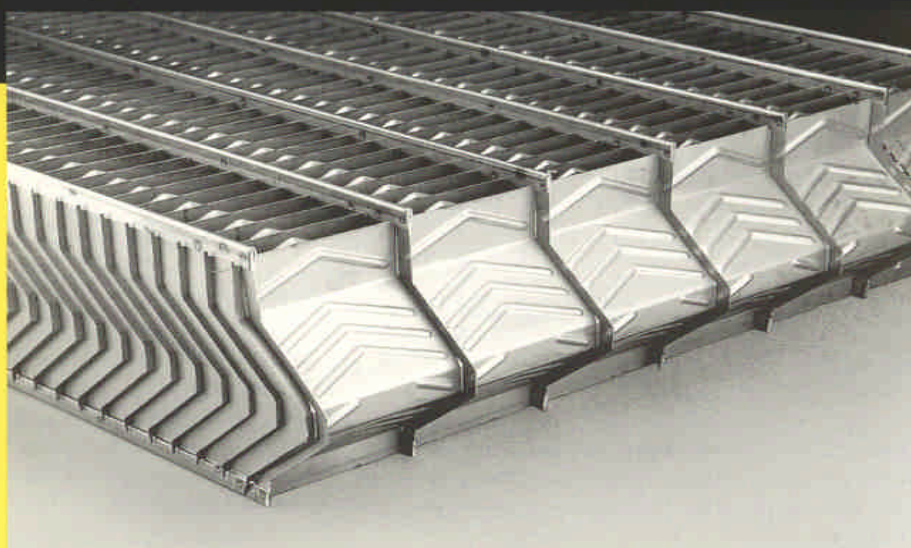


Dévésiculeur DV 270



Fonctionnement :

Le DV 270 est un dévésiculeur par impaction destiné aux flux gazeux verticaux. Le flux gazeux chargé de vésicules liquides est dirigé au travers de chambres de séparation dessinées pour obtenir un effet maximum sur le courant gazeux. Le résultat de cette configuration est la création de forces inertielles agissant directement sur les particules liquides.

Les gouttelettes sont guidées vers les profils du séparateur où elles vont s'impacter pour former un film liquide, lequel sera par la suite drainé par effet de gravité.

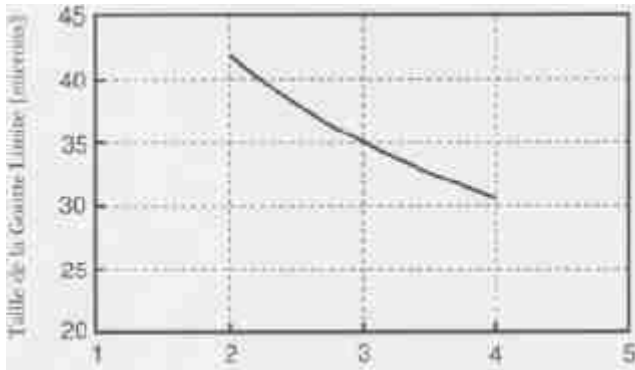
Les formes en V imprimées sur les parois du dévésiculeur permettent d'assurer un parfait drainage des condensas qui retourneront ainsi dans le flux gazeux en amont du dévésiculeur.

Caractéristiques de performances :

Les points suivants représentent les critères principaux pris en considération dans la définition d'un dévésiculeur.

Les points suivants représentent les critères principaux pris en considération dans la définition d'un dévésiculeur.

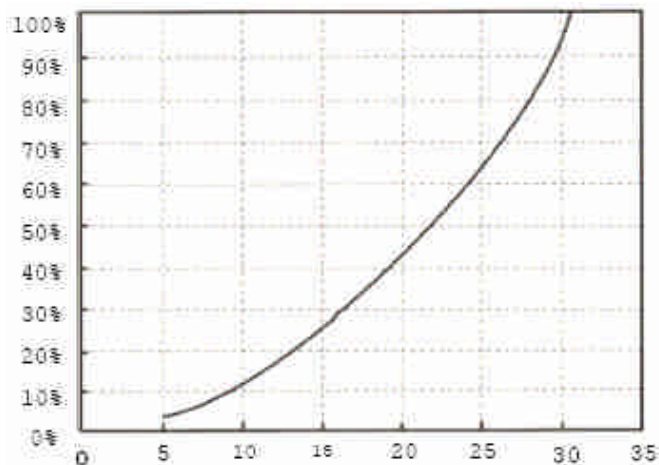
Taille de la goutte limite DV 270



Vitesse de passage en [m/s]

Le taux de séparation fractionnaire indique la proportion de vésicules liquides, dont la taille est inférieure à celle de la goutte limite, qui seront également éliminées.

Efficacité fractionnaire DV 270 à 4 m/s



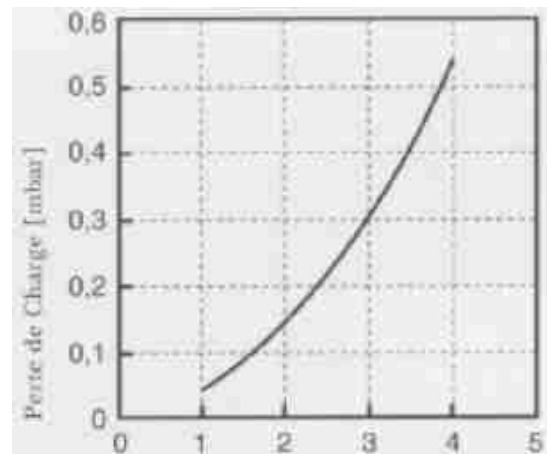
Taille des vésicules en microns

La vitesse de passage d'air admissible détermine la plage de vitesse pour laquelle le dévésiculeur atteint son pouvoir de séparation maximum, en dessous et au delà de cette plage de fonctionnement les performances initiales chuteront proportionnellement.

La perte de charge d'un dévésiculeur doit être la plus faible possible de manière à faire fonctionner le système avec des coûts les plus réduits possibles.

L'efficacité de séparation indique la quantité de liquide éliminée du flux gazeux par le dévésiculeur. Il est habituelle de spécifier la quantité de liquide maximum admissible par le séparateur ainsi que la teneur résiduelle en liquide garantie en aval du dévésiculeur.

Perte de charge DV 270



Vitesse de passage en [m/s]

Différentes formes disponibles :

Modules dévésiculeur.

Dévésiculeur avec caisson ou bidon à pression .

Structure de supportage.

Systèmes de rinçage.

Matériaux :

- Plastiques: Polypropylène, PVG, PVDF -----

Acier inox: AISI 316 TI

- Matériaux spécifiques sur simple demande

Domaines d'applications :

Procédés d'évaporation (sucrierie), chimie, pétrochimie, désulfuration des fumées, tous types de laveurs de gaz, colonne à vide, désodorisation etc.

Toutes les valeurs indiquées dans cette spécification technique sont basées sur un système air/eau à 20°C et 1 Bar